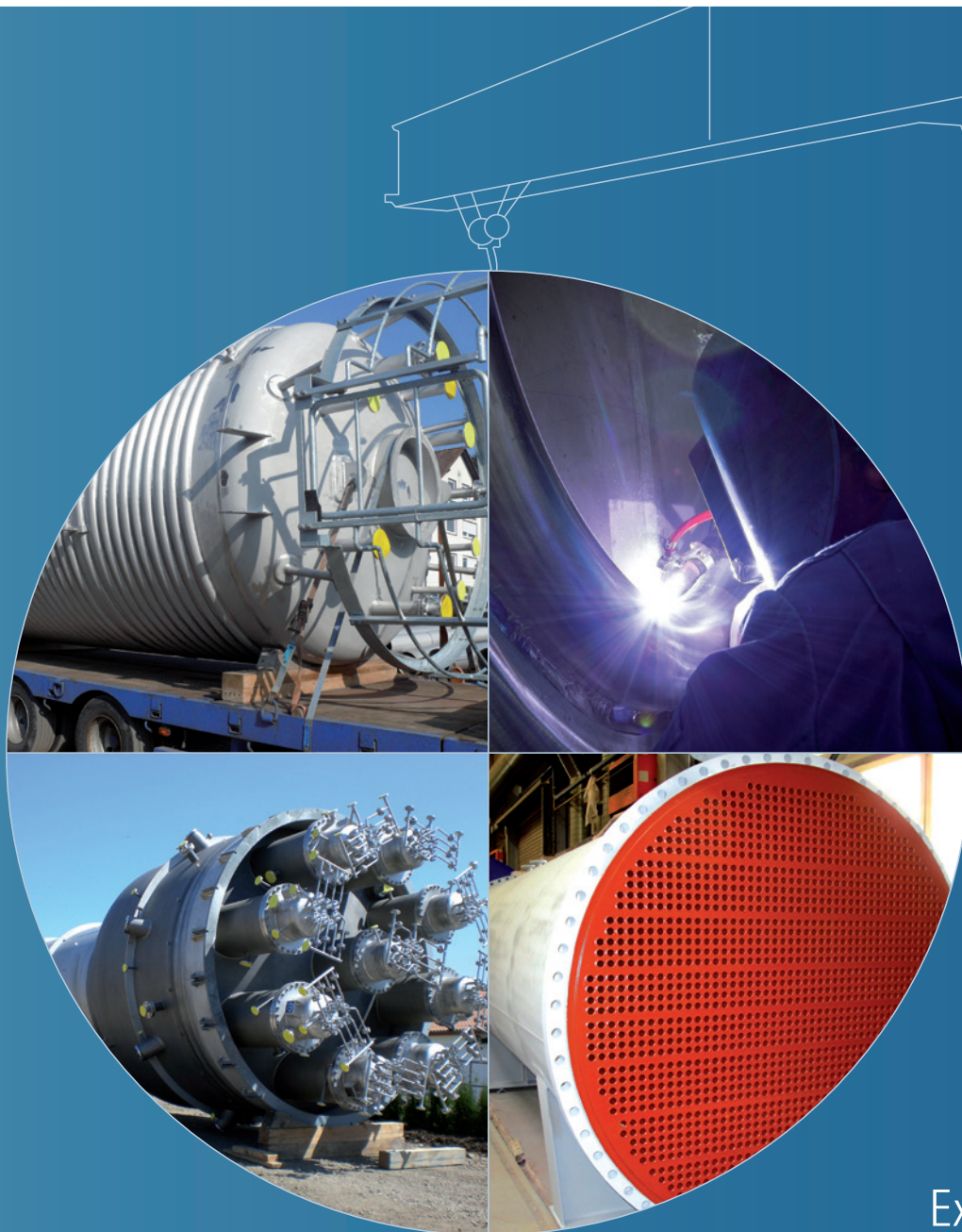




Erfahrung
Kompetenz
Qualität



Experience
Competence
Quality

IHRE WÜNSCHE. UNSER KNOW-HOW. DIE PERFEKTE LÖSUNG.
YOUR REQUEST. OUR INGENUITY. THE PERFECT SOLUTION.



SEIT 60 JAHREN DIE WÜNSCHE UNSERER KUNDEN IM BLICK FOR 60 YEARS, A CUSTOMER FOCUSED APPROACH

- 1954** Gründung als K. Ley & Co. KG in Eiterfeld mit 6 Mitarbeitern.
Fertigung von Apparaten, Strahlapparaten und Vakuumpumpen
K. Ley & Co. KG establishment in Eiterfeld with 6 employees.
Manufacturing of equipment, jet projecting machines and vacuum pumps
- 1955** Wachstum auf 60 Mitarbeiter und Bau einer neuen Montagehalle
Growth to 60 employees and construction of a new assembly facility
- 1960** 120 Mitarbeiter | 120 employees
- 1962** Großaufträge für die deutsche und russische Kali-Industrie
Large scale orders for the German and Russian potassium industry
- 1963** Montageauftrag im Kernkraftwerk Jülich
Assembly contract with the nuclear power plant Jülich, Germany
- 1966/1972** Bau weiterer Hallen zur Erweiterung der Produktionsfläche
Construction of additional facilities to expand production space
- 1979** 25-jähriges Betriebsjubiläum | 25th anniversary
- 1986** Karl Ley scheidet mit 82 Jahren aus der Firma aus.
Übernahme durch Cornelia und Dr. Tilman Zöckler
Karl Ley retires from the company at 82 years of age.
Cornelia and Dr. Tilman Zöckler take over the enterprise
- 1991** Bau einer größeren Montagehalle mit separater Beisanlage für die Fertigung von
Apparaten mit bis zu 5 m Durchmesser. Einführung eines Qualitätsmanagement-
systems nach DIN 9002
Construction of a larger assembly facility with a separate pickling plant for
manufacturing apparatus up to 5 m in diameter. Implementation of a quality
management system in compliance with DIN 9002
- 2004** 50-jähriges Betriebsjubiläum | 50th anniversary
- 2011** ASME Zulassung | ASME certification
- 2012** Neubau einer Halle für die Endfertigung
Construction of a new building for final assembly

Bis heute ist die K. Ley GmbH & Co. KG in Familienbesitz. Auf einer gesamten Grundstücksfläche von ca. 60.000 m² kann auf einer Fläche von ca. 6.000 m² produziert werden.

To date, the K. Ley GmbH & Co. KG is family-owned. On a total property size of about 60,000 m², an area of approximately 6,000 m² is used for production.



UNSER ZIEL: OPTIMALE LÖSUNGEN FÜR SIE

OUR VISION: OPTIMAL SOLUTIONS FOR YOU

Seit 60 Jahren steht die K. Ley GmbH & Co. KG für Erfahrung, Kompetenz und Qualität. Auf einer Fertigungsfläche von rund 6.000 m² sorgt ein engagiertes Team für optimale Lösungen bei Wärmetauschern, Behältern, Kolonnen sowie Sonderkonstruktionen für die chemische und petrochemische Industrie, die Umwelttechnik und den Anlagenbau.

In unserer 60-jährigen Firmengeschichte können wir auf eine Reihe bedeutender Aufträge von namhaften Kunden zurückblicken, die unser Know-how und unsere passgenauen Lösungen geschätzt haben. Möglich ist dies nur durch eine enge und partnerschaftliche Zusammenarbeit, die neben Qualität, Service und Zuverlässigkeit stets an oberster Stelle steht.

Durch die kontinuierliche Schulung unserer Mitarbeiter, die Ausbildung eigener Fachkräfte und den Ausbau von Fertigungskapazitäten, zuletzt durch den Bau einer neuen Fertigungshalle 2013, ist die K. Ley GmbH & Co. KG gut für die Zukunft aufgestellt. So setzen wir auch weiterhin alles daran, um unseren Kunden optimale Lösungen zu bieten.

K. Ley GmbH & Co. KG takes pride in 60 years of experience, competence and quality. On a 6.000 m² manufacturing facility a dedicated team ensures optimal solutions for heat exchangers, vessels and columns as well as special constructions for the chemical and petrochemical industry, environmental engineering and plant constructions.

In our 60-year history we look back on numerous significant orders from renowned clients who have appreciated our expertise and tailored solutions. Such projects are only made possible in close collaboration and partnerships with high commitment to quality, service and reliability.

Due to the continuous training of our employees, the professional education of our skilled workforce and the expansion of production capacities (as with our recent construction of a new manufacturing facility in 2013), K. Ley GmbH & Co. KG is well positioned for the future. So we continue at our utmost to provide our customers effective solutions.





Nahtlose Wärmetauscherrohre

aus Edelstahl, Nickellegierungen, Titan, Sonderwerkstoffen, Kohlenstoffstahl, legiert und NE-Metallen

www.tpsd.de







HÖCHSTES KNOW-HOW IN ALLEN BEREICHEN

HIGHEST LEVEL OF KNOW-HOW ACROSS ALL FIELDS

Die K. Ley GmbH & Co. KG verfügt über eine fundierte Erfahrung im Bereich des Apparatebaus. So können wir Sie mit allen relevanten Dienstleistungen unterstützen – und das sowohl nach europäischen als auch nach internationalen Anforderungen.

K. Ley GmbH & Co. KG has extensive experience in the apparatus construction field. This allows us to provide relevant services in accordance with European and international requirements.

Unsere Kernkompetenzen im Überblick:

- Erstellung von Fertigungszeichnungen nach kundenspezifischen Vorgaben bzw. Werksnormen
- Festigkeitsberechnung einschließlich Standsicherheitsnachweis der Komponenten
- Berücksichtigung aller Zusatzlasten (Stutzenlasten, Erdbeben, Wind)
- Weitere Leistungen nach Absprache mit unseren Kunden

Our core competencies:

- Equipment design drafting conform with customer-specific company standards and works' standard
- Stress analysis including component safety check
- Additional loads taken into account (nozzle load, earthquake, wind)
- Further services available upon consultation with our customers

Die von uns verwendete CAD- und Berechnungssoftware entspricht ausschließlich dem neuesten Stand der Technik.

We exclusively employ state-of-the-art CAD and calculation software

Folgende Zulassungen haben wir im Laufe der Jahre erworben und erfolgreich fortgeführt:

- Hersteller nach AD 2000-Merkblatt HPO und DIN EN ISO 3834-3
- Schweißtechnische Voraussetzung zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Druckgeräteverordnung 97/23/EG
- Zertifizierung gemäß DIN EN ISO 9001:2008
- Fachbetriebsqualifikation nach Wasserrecht (§ 19 WHG)
- Autorisierter Hersteller von Druckgeräten gemäß ASME-Regelwerk Section VIII Div.1 (U-Stamp)
- Eingetragener Hersteller von Druckgeräten (National Board, USA)

Over the years we have acquired and successfully maintained the following certifications:

- Manufacturer according to AD 2000/HPO and DIN EN ISO 3834-3
- Welding construction prerequisite for manufacturing pressure equipment in compliance with the Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EC
- Certification according to DIN EN ISO 9001:2008
- Certified company qualification in compliance with water resources law (§ 19 WHG)
- Authorized manufacturer of pressure vessels in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII Div.1 (U-Stamp)
- Registered manufacturer of pressure equipment (National Board, USA)

UNSERE LEISTUNGEN AUF EINEN BLICK OUR SERVICES AT A GLANCE

- Wärmetauscher
- Behälter
- Kolonnen und Spezialapparate

- heat exchangers
- vessels
- columns and special apparatus



04 | 05

PHG

PHG Edelstahlrohre GmbH & Co. KG



PHG Edelstahlrohre GmbH & Co. KG

Lindestraße 6 - 57234 Wilnsdorf

Tel.: 0 27 37/21 42 6-0 - Fax: 0 27 37/21 42 6-66

email: info@phg-siegen.de

Abmessungen:

Durchmesser 48 - 2500 mm

Wanddicken 2 - 25 mm

Längen bis zu 7000 mm

ohne Rundnaht

(max. 18000 mm mit Rundnähten)

Werkstoffe:

austenitische Edelstähle

austenitisch-ferritische Edelstähle

ferritische Edelstähle

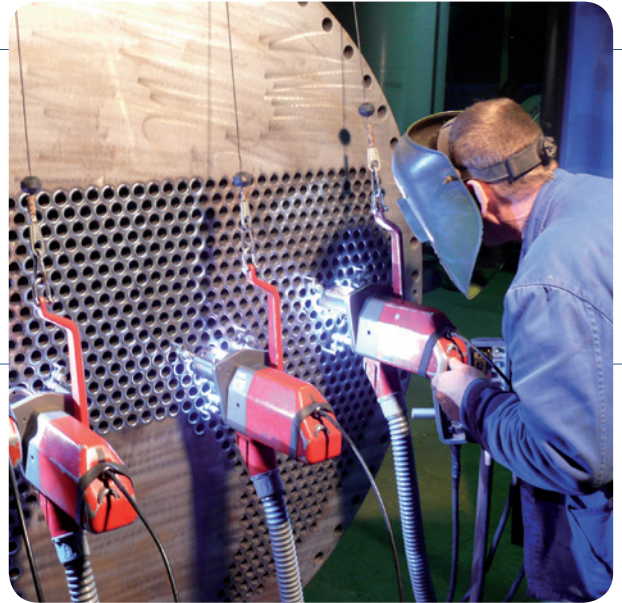
ferritfreie Edelstähle

hitzebeständige Edelstähle

hochlegierte Sonderwerkstoffe

wie Nickel-Basis-Legierungen

WWW.PHG-SIEGEN.DE



WÄRMETAUSCHER IN ERSTKLASSIGER QUALITÄT

PREMIUM QUALITY HEAT EXCHANGERS

Bei der Fertigung von Wärmetauschern können wir die unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden erfüllen. Durch unsere langjährige Erfahrung im Wärmetauscherbau nach europäischem Regelwerk (DGRL) und mit über 100 gefertigten Wärmetauschern nach amerikanischem Regelwerk (ASME) bieten wir hier fundierte Kenntnisse und Erfahrung.

In der Regel erfolgt die Fertigung komplett in unseren Werkshallen, in denen z. B. Tauscher mit Geradrohren, U-Rohren oder Kreuzdrallrohren entstehen. Die Verbindung von Rohr und Rohrboden wird dabei mit zuverlässigen Orbitalautomaten angefertigt, auf Kundenwunsch können die Rohre alternativ oder zusätzlich auch in die Rohrböden ein- bzw. angewalzt werden.

Auch bei der Auswahl der Werkstoffe richten wir uns nach den Wünschen unserer Kunden. Verarbeitet werden von uns unter anderem:

Rostfreie austenitische Stähle

1.4541/1.4571 | 1.4404/1.4435 | 1.4539/1.4529

Austenitisch-ferritische Stähle

1.4462

Ferritische Stähle

S235JR/P235GH | P265GH/P355GH

Weitere Werkstoffe wie Nickelbasis, warmfeste oder andere hochlegierte Werkstoffe werden in Absprache mit unseren Kunden verarbeitet. Bei der Fertigung aller Komponenten kommen von der Blechbearbeitung bis zu Schweißung ausschließlich hochwertige Maschinen zum Einsatz, um eine exzellente Qualität zu gewährleisten.

K. Ley GmbH & Co. KG fabricates diverse heat exchanger designs to meet customer specifications. Our many years of extensive experience in heat exchanger construction within the European regulatory framework (PED) and over 100 manufactured heat exchangers processed in compliance with American regulations (ASME) provide well-founded knowledge and solid skills.

Generally, all manufacturing takes place at our facilities where, for instance, exchangers with straight tubes, U-tubes or cross-corrugated pipes are produced. Base pipes are assembled with our reliable automatic orbital machine. Upon customer request, the pipes can be alternatively or additionally rolled on or in the base plate.

When selecting the materials, we accommodate the wishes of our customers. Among others we process:

Stainless austenitic steels

321 / 316Ti | 316 / 316L / 317 | alloy 904 L/alloy 926

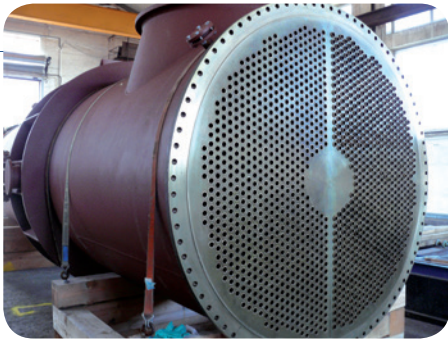
Austenitic-ferritic steels

318LN

Ferritic steels

SA-106 Gr. B / SA-516 Gr.60 | SA-350 LF2 / SA-516 Gr.70

Other materials such as nickel-based, heat-proof or other high alloy materials are processed upon coordination with our customers. From sheet metal processing up to welding, we exclusively implement high performance machines when manufacturing components, to ensure excellent quality.



Neben den herkömmlichen manuellen Schweißverfahren arbeiten wir zusätzlich mit computergesteuerten Schweißanlagen, für die alle personellen, maschinellen und verfahrenstechnischen Zulassungen vorhanden sind.

Neben dem Einsatz einer mechanisierten WIG-Rundnahtschweißanlage wenden wir auch folgende Verfahren an:

- WIG (141)
- MAG (135/136)
- E-Hand (111)
- UP (121)

Die zerstörungsfreien Schweißnahtprüfungen werden komplett von unserem qualifizierten Prüfpersonal übernommen, so dass wir höchsten Qualitätsanforderungen gerecht werden.

Hierzu gehören:

- Durchstrahlungsprüfungen
- Farbeindringprüfungen
- Luft-Nekal-Dichtheitsprüfungen
- Helium-Dichtheitsprüfungen
- Wasserdruckprüfungen

Eckdaten unserer Fertigung:

- Durchmesser bis zu 2000 mm
- Länge insgesamt bis zu 8 m
- Wandstärken bis zu 25 mm
- Gewicht bis zu 30 t

In addition to the manual welding methods, we also apply computer-based welding systems, for which we have personnel, mechanical and process engineering licenses.

Besides the use of a mechanized TIG circumferential seam welding machine, we also apply the following procedures:

- GTAW (141)
- GMAW (135)
- FCAW (136)
- SMAW (111)
- SAW (121)

Non-destructive weld seam inspections are carried out entirely through our own qualified employees, providing highest quality assurance.

Inspection methods include:

- radiographic examinations
- air and nekal leak detection
- helium leak detection test
- hydraulic pressure test

Manufacturing figures:

- up to 2000 mm diameter
- up to 8 m total length
- up to 25 mm wall thickness
- up to 30 tons weight



Die 1990 gegründete expansionsorientierte **FEST-SPAN GmbH** hat sich als leistungsstarker Zulieferer für den Apparatebau in den Bereichen Fräs- und Tiefbohrtechnik erfolgreich auf dem europäischen Markt etabliert.

FEST-SPAN fertigt nach Kundenspezifikation oder eigenen Berechnungen Produkte wie Wärmetauscherplatten für den Kraftwerkbereich, für Chemie und Petrochemie, Lebensmittelindustrie, für die Düngemittelhersteller, für Ölkühler und andere Kühlanlagen sowie Düsenböden und Filterplatten.

Wir bearbeiten sämtliche Stähle, schweiß- und sprengplattierte Rohrplatten sowie Buntmetalle, Guss, Titan, Hastelloy, Aluminium und Kunststoffe.

Mögliche Dimensionen im Überblick:

- Stückgewichte bis 30 to
- 5.000 x 8.000 mm CNC- gesteuert
- Bohrtiefe max. 1.000 mm
- Werkstückneigung max. 45°

Die Firma FEST-SPAN ist seit 1996 Ausbildungspartner der IHK Siegen in der Fachrichtung Zerspanungsmechaniker und Industriekaufmann/-frau.



**Mechanische
Bearbeitung und
Fertigung**

FEST-SPAN GmbH
Am Dassenborn 11
57482 Wenden

Telefon 0 27 62 / 97 63 - 0

www.fest-span.de



BEHÄLTER NACH KUNDENWUNSCH GEFERTIGT

CUSTOMIZED VESSELS – DESIGNED TO MEET CUSTOMER REQUIREMENTS

In der Fertigung von Behältern haben wir Erfahrungen in den unterschiedlichsten Ausführungen:

- Druck- und Spezialbehälter
- Tanks und Lagerbehälter
- Rührbehälter

Im Bereich der Rührbehälter können Sie sich zudem auf unser Know-how mit diversen Beheizungs- und Kühlausführungen wie Vollrohr- und Halbrohrschlangen sowie Doppelmäntel verlassen.

Bei der Fertigung kommen rostfreie austenitische Stähle, austenitisch-ferritische Duplexstähle sowie ferritische Stähle zum Einsatz. Selbstverständlich verwenden wir auch hier weitere Werkstoffe nach Absprache mit unseren Kunden. Um auch in diesem Bereich höchstmögliche Qualitätsstandards gewährleisten zu können, werden alle qualitätsrelevanten Prüfungen nach Möglichkeit intern durch unsere qualifizierten Mitarbeiter durchgeführt.

Eckdaten unserer Fertigung:

- Durchmesser bis zu 4.000 mm
- Länge insgesamt bis zu 15 m
- Wandstärken bis zu 25 mm
- Gewicht bis zu 30 t

We have experience in manufacturing a wide variety of vessel designs:

- pressure and special vessels
- tanks and storage tanks
- continuous stirred-tank reactors

You can rely on our know-how with various heating and cooling designs, as well as solid vessels for continuous agitated-tank reactors.

Stainless austenitic steels, austenitic-ferritic duplex steel and ferritic steels are used for manufacturing. Of course, we also use other materials in consultation with our customers. To ensure the highest quality standards in this sector, all quality checks are carried out internally by our qualified staff.

Manufacturing figures:

- up to 4000 mm in diameter
- up to 15 m total length
- up to 25 mm wall thickness
- up to a weight of 30 tons



KOLONNEN IN VIELFÄLTIGER AUSFÜHRUNG

VARIOUS COLUMN DESIGNS

Eine große Bandbreite an Referenzobjekten hat die K. Ley GmbH & Co. KG im Bereich der Kolonnenfertigung vorzuweisen. Hierzu gehören:

- Spaltkolonnen
- Destillationsapparate
- Verdampferanlagen

Die jeweilige Ausführung wird individuell mit unseren Kunden vereinbart, wobei u. a. folgende Varianten möglich sind:

- mit oder ohne Einbauten
- zylindrisch/konisch
- mit Rohrleitungen

Bei der Kolonnenherstellung kommen alle bereits genannten Werkstoffe zum Einsatz, und die Prüfungen werden auch hier weitestgehend intern durch unsere eigenen Mitarbeiter durchgeführt.

Eckdaten unserer Fertigung:

- Durchmesser bis zu 4.000 mm
- Länge insgesamt bis zu 30 m
- Wandstärken bis zu 25 mm
- Gewicht bis zu 30 t

K. Ley GmbH & Co. KG provides a wide range of reference projects in the field of column manufacturing. These include:

- splitting columns
- distilling apparatus
- evaporation systems

The actual form is individually assessed with our customer, whereas the following possible variations include:

- with or without internals
- cylindrical/conical
- with pipe coils

When manufacturing columns all above mentioned materials are used and the tests are carried out largely by our own staff in our facilities.

Manufacturing figures:

- up to 4000 mm in diameter
- up to 30 m total length
- up to 25 mm wall thickness
- up to a weight of 30 tons



OBERFLÄCHEN PERFEKT BEARBEITET

PERFECTLY TREATED SURFACES

Sämtliche Beizarbeiten nach dem Schweißen sowie alle erforderlichen Reinigungen werden intern mit eigenen Anlagen durchgeführt. Für diese Arbeiten verfügen wir über eine Beiz- und Passivieranlage für Chrom-Nickel-Stähle, die kontinuierlich durch externe Stellen auf ihre Funktionalität hin überprüft wird.

Unser Maschinenpark verfügt außerdem über eine Sandstrahl-anlage, um die Oberflächen von ferritischen sowie Chrom-Nickel-Stählen für eine Beschichtung vorzubereiten.

Zusätzlich können wir verschiedene Prüfmöglichkeiten anbieten:

- Spektralanalyse von hochlegierten Werkstoffen (PMI)
- Ultraschall-Wanddickenmessung
- Ultraschallprüfung

All pickling and necessary purifications after welding are performed at our facilities. For this manufacturing process we have a pickling and passivation system for chrome-nickel steels which are continuously monitored for their functionality by external sources.

Our machinery also has a sand blasting system to prepare the surfaces of ferritic and stainless steels for coating.

In addition, we offer these tests:

- spectral analysis of high alloy materials (PMI)
- ultrasonic wall thickness measurement
- ultrasonic testing

STROM ERDGAS TRINKWASSER WÄRME BREITBAND

AUS ZWEI WIRD



Wir gratulieren der Karl Ley GmbH & Co. KG zum 60-jährigen Jubiläum und danken für das uns in dieser Zeit entgegengebrachte Vertrauen! Auch als RhönENERGIE Fulda bieten wir unseren Kunden erstklassigen Service und innovative Lösungen. Nehmen Sie uns beim Wort!

GWV und ÜWAG sind RhönENERGIE Fulda.

RhönENERGIE Fulda GmbH
Bahnhofstraße 2, 36037 Fulda
Telefon 0661 12-0, info@re-fd.de
Mein Versorger. www.re-fd.de



EINFACH ÜBERZEUGEND – EINIGE UNSERER REFERENZEN

SIMPLY CONVINCING – OUR REFERENCES

BASF SE

Ludwigshafen, Antwerpen (BE),
Schwarzeheide, Monheim

Bayer AG

Leverkusen, Dormagen, Krefeld,
Frankfurt, Bitterfeld, Muttentz (CH)

Clariant

Frankfurt, Burgkirchen, Gersthofen,
Wiesbaden, Spanien

Evonik GmbH

Frankfurt, Hanau, Marl, Wesseling

3M Dyneon GmbH

Burgkirchen

Flour Daniels B.V.

Haarlem (NL)

Grillo-Werke AG

Duisburg

InfraServ GmbH & Co. KG

Industriepark Höchst, Gendorf

K+S Kali GmbH

Kassel, Werra, Zielitz, Wunstorf

Kuraray Europe GmbH

Frankfurt

Lanxess Deutschland GmbH

Leverkusen, Dormagen, Langenfeld

Air Liquide (Lurgi)

Frankfurt

JJ-Lurgi

Malaysia

Jacobs Engineering

Houston (USA)

Merck KGaA

Darmstadt

SGL Carbon

Meitingen

Siemens AG

Frankfurt

SE Tylose GmbH & Co. KG

Wiesbaden, Louisiana (USA)

Vinnolit GmbH & Co. KG

Burghausen, Burgkirchen, Hürth-Knapsack

Wacker AG

Burghausen, Nünchritz, Charleston (USA)



Albert Greifenberg GmbH & Co. KG






Horchler GmbH & Co. KG



Albert Greifenberg GmbH & Co. KG

Seit mehr als 60 Jahren ist die Albert Greifenberg GmbH & Co. KG ein verlässlicher Partner für seine nationalen und internationalen Unternehmenskunden.

Unsere Produktpalette umfasst

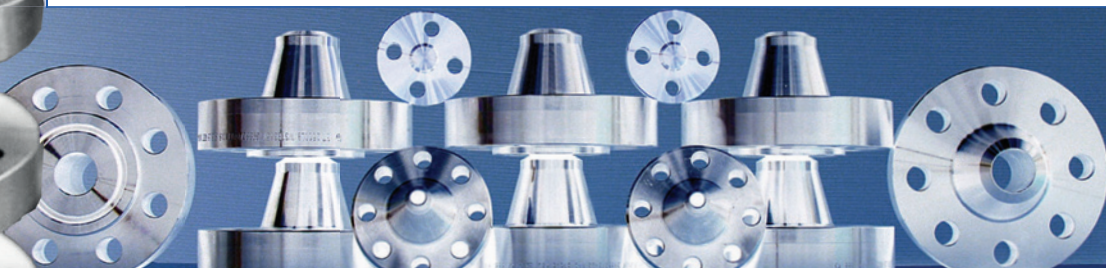
Schmiedeteile, Flansche und Bunde, Ringe, Brillensteck- und Steckscheiben, Long Welding Necks, Weldo/Nipo Flange, Orifice Flansche, Rohrboden, Kappen, Stutzen, Fittings, Rundstahl und Rohrbögen nach DIN, EN, ASME, BS, MSS, API, AFNOR und Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch.

Wir liefern

Baustähle, Feinkornbaustähle, Vergütungsstähle, niedrig- und hochlegierte Stähle, nichtrostende Stähle, Duplex und Superduplex, Nickel- und Kupfer-Nickel-Legierungen, Aluminium, Hastelloy®, Nimonic® und Titan.

Unseren Kunden bieten wir Zusatznutzen und erweiterte Serviceleistungen

<http://www.albert-greifenberg.de> <http://www.horchler-flanschen.de>





Umwelttechnik
Environment Engineering



Klimatechnische Anlagen
Ventilating Systems



Chemische Industrie
Chemical Industries



Anlagenbau
Mechanical Engineering



K. Ley GmbH & Co. KG

Karl-Ebner-Str. 1-6

D-36132 Eiterfeld

Fon: + 49 6672 890-44

Fax: + 49 6672 7658

E-Mail: info@k-ley.de

Internet: www.k-ley.de



Zählen Sie auf uns!



HDI Generalvertretung

Werner Hess

Weinstr. 2-4, 36251 Bad Hersfeld

Telefon 06621 508219

Mobil 0171 5218377

werner.hess@hdi.de

Edelstahl- Verbindungselemente. Stainless steel fasteners.

Seit mehr als 40 Jahren ist Lederer einer der führenden Anbieter für
For more than 40 years Lederer is one of the leading suppliers of

- Norm- und Standardteile
normed and standardized parts
- DIN, ISO, EN etc. / and others
- Sonderteile / Sonderwerkstoffe
special parts and special materials
- C-Teile-Management / Kanban-Systeme
C-parts management, e.g. kanban systems

Lederer GmbH

Katzbachstraße 4 • D-58256 Ennepetal
Fon +49 (0)2333 8309-0 • Fax +49 (0)2333 8309-51
www.lederer-online.com

LEDERER
Qualität verbindet

NEU - NEW - NEU - NEW - NEU - NEW - NEU
• eBusiness & Online-Shop 2.0
• Auftragsverfolgung / Online-Tracking
• Edelstahl-Werkzeug / Stainless Tools



Unterstützung von Profis für Profis.



Zukunft
Gewissheit geben.

Gehen auch Sie kein Risiko ein!
Profitieren Sie vom Experten Know-how
und der Reputation des TÜV Hessen:

- Hersteller-Zertifizierung im Anlagen- und Metallbau
- Schweißerprüfungen
- Maschinensicherheit
- Raster-Elektronen-Mikroskopie
- zerstörende und zerstörungsfreie Prüfungen
- Zertifizierung nach DIN ISO 50001
(Energiemanagement)
- Energieaudit nach DIN EN 16247-1
- Dienstleistungen zu ASME und GOST
- Verwechselungsprüfung (PMI) mittels RFA



TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH Knorrstraße 36 34121 Kassel
Tel.: 06403 9008-54 Tel.: 0800 2727270 E-Mail: mailbox@tuevhessen.de www.tuev-hessen.de

TÜV®